

## RZ19 Rinzaffo cementizio fibrorinforzato per interni ed esterni



### IMPIEGO

**RZ19** è un rinzaffo cementizio fibrorinforzato che trova impiego come ponte d'adesione tra il supporto e l'intonaco di fondo. **RZ19** migliora l'adesione di quest'ultimo per effetto della sua maggiore ruvidità, inoltre, riduce l'assorbimento del supporto a favore di una maggiore ritenzione d'acqua dell'intonaco

### FORNITURA

- Sacchi da kg 25 su pallets.

### CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

### QUALITÀ

**RZ19** è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



### AVVERTENZE

- La malta da rinzaffo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle caratteristiche meccaniche.



## SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1550 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1700 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1400 Kg/m <sup>3</sup>
Resa teorica a spessore 10 mm	14,3 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,8 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	4,3 N/mm <sup>2</sup>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W0 (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,51 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	3 mm
Spessore massimo di applicazione	5 mm
pH	12,5

### COMPOSIZIONE

**RZ19** è una malta secca composta da cemento grigio Portland, fibre in poliacrilite, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

### PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmananti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

### APPLICAZIONE

**RZ19** è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,70 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **RZ19** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 3 - 5 mm. La malta, dopo miscelazione con acqua deve essere applicata entro e non oltre due ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l. si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.