

## SK80 Adesivo/Rasante cementizio bianco/grigio per sistema a cappotto



### COMPOSIZIONE

**SK80** è una malta secca composta da cemento bianco/grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

### PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi.

### APPLICAZIONE

**SK80** è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 7,5 litri di acqua pulita mescolando a mano o con agitatore meccanico, lasciato a riposo per qualche minuto, e rimescolato sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. SKB80 viene applicato sia sul retro dei pannelli che sul supporto tramite incollaggio a punti per sottofondi non regolari o con spatola dentata per sottofondi perfettamente planari. Rasare il tutto avendo cura di annegare la rete alcalino resistente, sovrapponendola lungo i giunti per almeno 10 cm. La finitura è realizzata attraverso rivestimenti traspiranti acrilici, silossanici o altri, non plastici, dopo almeno 7 giorni.

### IMPIEGO

**SK80** è un adesivo cementizio utilizzato per l'incollaggio e successiva rasatura di pannelli termocoibenti in EPS bianco e sughero per la realizzazione di sistemi a cappotto ad incollaggio. **SK80** è applicato su supporti in pietra naturale, calcestruzzo, laterizio, termolaterizio, intonaci alla calce, calce-cemento ecc.

### FORNITURA

- Sacchi da kg 25 su pallets.

### CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

### QUALITÀ

**SK80** è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

### AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelato con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'adesivo.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

## SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	<0,8 mm
Acqua d'impasto	30%
Massa volumica apparente	1300 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1550 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1200 Kg/m <sup>3</sup>
Resa per incollaggio a piena superficie	3-4 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resa per incollaggio a punti	5-6 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resa per rasatura	2-3 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	3,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	8,2 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza allo strappo su sughero (EN - 13494)	> trazione del blocco
Resistenza allo strappo su sughero (EN - 13494)	> trazione del blocco
Resistenza allo strappo su calcestruzzo a 28 gg. (EN-1015-12)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza allo strappo su laterizio a 28 gg. (EN-1015-12)	>0,8 N/mm <sup>2</sup>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 12 (valore misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W2 c= 0,13 Kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,4 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di lavorazione	> 4 ore
Spessore di applicazione per rasatura	2 -5 mm
pH	12

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.