

MS250

Massetto tradizionale a consistenza "terra umida"



IMPIEGO

MS250 è un massetto cementizio a consistenza "terra umida" che trova impiego come strato di sottofondo di carico per interni ed esterni per pavimenti in legno, moquettes, parquet, PVC, linolium, ceramica, pietre naturali ecc... **MS250** è particolarmente indicato per impieghi a pavimento radiante, data la bassa capacità di resistenza termica. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sfuso in silo. • Sacchi da kg 25 su pallets.

CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

QUALITÀ

MS250 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 13813**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- La malta da massetto va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere il sottofondo dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" del massetto.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare, con acqua nebulizzata, ripetutamente le superfici esposte al sole
- Tutti i rivestimenti in ceramica, pietra ecc.. possono essere applicati a distanza di pochi giorni dalla posa del massetto. I rivestimenti in PVC, in legno o derivati devono essere applicati solo se sicuri di un'umidità minore o uguale al 2%.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



COMPOSIZIONE

MS250 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Applicare aggrappanti chimici a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MS250 è lavorato con macchine impastatrici a coclea orizzontale. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 1,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per 5 - 10 minuti. **MS250** viene applicato in un unico strato sino a coprire gli spessori desiderati. Per massetti ad ancoraggio applicare uno spessore minimo di 20 mm, per massetti galleggianti, invece, uno spessore minimo di 35 mm. L'impasto viene prima steso sul sottofondo, accompagnato con cazzuola e successivamente livellato con staggia. Dopo di che va frattazzato con livellatrice a disco per rendere la superficie liscia e compatta. È importante precisare che prima della posa del massetto è obbligatorio interporre una barriera al vapore e nell'eventualità anche acustica tra supporto e massetto, nel caso di massetti ad ancoraggio e tra massetto e massetto nel caso di massetti galleggianti.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	7 %
Massa volumica apparente	1750 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	2150 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	2050 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	20 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13892-2)	7 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13892-2)	25 N/mm ²
Ritiro	< 0,2 mm/m
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 1,34 W/mK
Tempo di lavorazione	60 min.
Tempo di presa (EN-196-3)	150 ± 30 min.
Pedonabilità	12 ore
Umidità del massetto a 23°C e 50-60 % U.R.	≤ 2 % dopo 20 gg
pH	12,8

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l. si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.