

TERMOMASSETTO EPS

Massetto cementizio termocoibente per interni ed esterni



COMPOSIZIONE

TERMOMASSETTO EPS è una malta secca composta da cemento grigio Portland, perle in EPS, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Applicare aggrappanti chimici a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

TERMOMASSETTO EPS è lavorato con macchine impastatrici a coccia orizzontale o tradizionali betoniere. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 8,40 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per 5 - 10 minuti. **TERMOMASSETTO EPS** viene applicato in un unico strato sino a coprire gli spessori desiderati. Per massetti ad ancoraggio applicare uno spessore minimo di 20 mm, per massetti galleggianti, invece, uno spessore minimo di 35 mm. L'impasto viene prima steso sul sottofondo, accompagnato con cazzuola e successivamente livellato con staggia. Dopo di che va frattazzato con livellatrice a disco per rendere la superficie liscia e compatta. È importante precisare che prima della posa del massetto è obbligatorio interporre una barriera al vapore e nell'eventualità anche acustica tra supporto e massetto, nel caso di massetti ad ancoraggio e tra massetto e massetto nel caso di massetti galleggianti.

IMPIEGO

Il **TERMOMASSETTO EPS** è un massetto cementizio termocoibente che trova impiego nell'esecuzione di sistemi a cappotto per interni ed esterni, **TERMOMASSETTO EPS** offre minori dispersioni termiche, dove applicato, eliminando ogni tipo di ponte termico.

FORNITURA

- Sacchi da kg 12 su pallets.

CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

QUALITÀ

TERMOMASSETTO EPS è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco/massetto va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere il sottofondo dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" del massetto.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare, con acqua nebulizzata, ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Tutti i rivestimenti e finiture devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg) dell'intonaco.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	70 %
Massa volumica apparente	400 ± 20 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	550 ± 30 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	360 ± 30 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	3,5 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,7 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=5/15 (tabellare)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W1 c ≤ 0,4 Kg/m ³ min 0,5
Coefficiente di conducibilità termica (EN-12664)	λ = 0,085 W/mK (misurato)
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	<24 ore
Spessore minimo di applicazione	30 mm

RESISTENZA TERMICA RD (m²K/W)

Spessore 30 mm	Spessore 40 mm	Spessore 50 mm	Spessore 60 mm
0,3530	0,471	0,588	0,706

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l. si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.