

MM40 Malta cementizia da ripristino non strutturale per interni ed esterni



IMPIEGO

MM40 è una malta cementizia da riparazione non strutturale, ad alta resistenza, per interni ed esterni, che trova impiego nell'esecuzione di risanamenti e ristrutturazioni di superfici degradate e ammalorate nel tempo.

FORNITURA

- Sacchi da kg 25 su pallets.

CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

QUALITÀ

MM40 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 1504**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- La malta da ripristino va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-12192-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	21%
Massa volumica apparente	1350 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1700 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1550 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	14 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione a 28 gg. (EN-196/1)	5 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg. (EN-12190)	10 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di irrigidimento (EN-13294)	180 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,9

Caratteristiche prestazionali	Valori misurati	Requisiti Norma
Resistenza a compressione (EN-12190)	10 MPa	≥ 10 MPa
Contenuto ioni cloruro (EN-1015-17)	0,03%	≤ 0,05%
Legame di aderenza (EN-1542)	1,1 MPa	≥ 0,8 MPa

COMPOSIZIONE

MM40 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONI

MM40 è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 5,25 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento di un impasto omogeneo e tixotropico per non oltre 2 minuti. **MM40** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 10-20 mm. Per spessori superiori, applicare più strati a distanza di 1 giorno avendo cura di irruvidire lo strato precedente **MM40** dopo essere impastato, deve essere applicato entro e non oltre 1-2 ore.