

## RZ16 Rinzaffo cementizio per interni ed esterni



### IMPIEGO

**RZ16** è un rinzaffo cementizio che trova impiego come ponte d'adesione tra il supporto e l'intonaco di fondo. **RZ16** migliora l'adesione di quest'ultimo per effetto della sua maggiore ruvidità, inoltre, riduce l'assorbimento del supporto a favore di una maggiore ritenzione d'acqua dell'intonaco.

### FORNITURA

- Sacchi da kg 25 su pallets.

### CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

### QUALITÀ

**RZ16** è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



### AVVERTENZE

- La malta da rinzaffo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle caratteristiche meccaniche.



### COMPOSIZIONE

**RZ16** è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

### PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Superfici polverose, ammalarate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

### APPLICAZIONE

**RZ16** è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,70 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **RZ16** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 3-5 mm. La malta, dopo miscelazione con acqua deve essere applicata entro e non oltre due ore.

### SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1550 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1700 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1400 Kg/m <sup>3</sup>
Resa teorica a spessore 10 mm	14,3 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	4,2 N/mm <sup>2</sup>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W0 (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,49 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	3 mm
Spessore massimo di applicazione	5 mm
pH	12,5